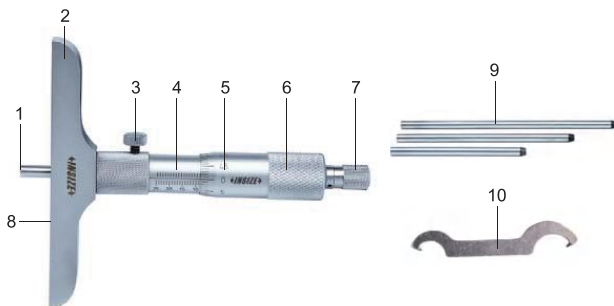


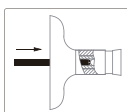
Stupňování: 0,01 mm
 Přesnost mikrometrické hlavy: +3µm
 Přesnost tyče: $\pm(2+L/75)\mu\text{m}$
 (L je rozsah měření v mm)

Rozteč: ,001"
 Přesnost mikrometrické hlavy: $\pm,00012''$
 Přesnost tyče: $\pm[,001+.0005(L/3)]''$
 (L je rozsah měření v palcích)



- 1-Měřicí hrot
- 2-Podstavec
- 3-Zajišťovací šroub
- 4-Pouzdro
- 5-Hlaveň
- 6-Náramek
- 7-Ráčnový knoflík
- 8-Podstavcová rovina
- 9-Podstavec
- 10-Klíč

1. Nejprve vyberte tyč podle naměřené velikosti a nainstalujte ji podle obr. 1.



obr.1

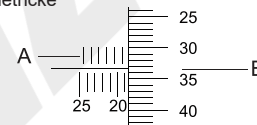
2. Před měřením je nutné na kontrolní desce nastavit nulu. Očistěte měřicí plochy a povrch kontrolní desky měkkým hadříkem, správně nastavte nulu, když je rozsah 0-25 mm: otáčejte hlavní, dokud není viditelná stupnice nuly, pak položte základní rovinu na kontrolní desku, stále tlačte na základnu, otáčejte knoflíkem ráčny mikrometru, dokud se hrot tyče nedostane do kontrolní desky. Jakmile se ozve klapnutí, měřicí plochy se zcela dotknou, v nule není žádná odchylka, je připraven k měření. Rozsah mikrometru je větší než 25 mm nebo stupnice je v palcích, proveďte kalibraci kalibrováním nástrojem (nebo měřícím blokem): položte kalibrovací nástroj na kontrolní desku, položte základní rovinu na kalibrovací nástroj, abyste nastavili nulu. Mikrometr by se měl pravidelně kontrolovat, abyste se ujistili, že je správně nastavena nula.

Upozornění:

Pokud jsou měřicí plochy v blízkosti kontrolní desky, ale nedotýkají se jí, nevyvíjejte nadměrnou sílu na otáčení ráčnového náprstku, protože by to vedlo k nepřesným výsledkům a mohlo by dojít k poškození vnitřních přesných závitů.

3. Během měření dbejte na to, aby se na měřicích plochách a povrchu obrobku nenacházely žádné řezné třísky nebo jiné nečistoty, jinak dojde k nepřesným výsledkům a může dojít k poškození základní roviny.
4. Po ukončení měření uvolněte zajišťovací šroub, sejměte mikrometr a odečtěte výsledek. při odečítání je hledí kolmé ke stupnici, aby se zabránilo odečítání paralaxy. Údaj je součtem objímky, hlavně, pokud je rozsah větší než 25 mm nebo je stupnice v palcích, je třeba provést počáteční odečet. Například rozsah tyče je 25-50 mm v metrické stupnici nebo 1,-2" v palcové stupnici, odečet je součtem počátečního údaje, objímky a hlavně.

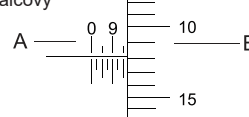
Metrické



A: 18,5
 B: 0,334 (4 je odhadován)
 C: 25,00
 D: 43,834mm

A - je údaj z pouzdra
 B - je údaj z hlavně
 C - je počáteční hodnota
 D - je údaj

Palcový



A: 0,825"
 B: 0,0119" (9 je odhadován)
 C: 1"
 D: 1,8369"

5. Při nastavování nuly, pokud dojde k odchylce, proveďte seřízení podle následujícího postupu: Utáhněte zajišťovací šroub, použijte klíč na straně větší půloblouku k seřízení objímky (obr. 2) až do nastavení nuly.



obr.2

6. Měřicí hrot a základnu je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. Hrot a základna by měly být po měření naolejovány, aby se zabránilo vzniku rzi.